

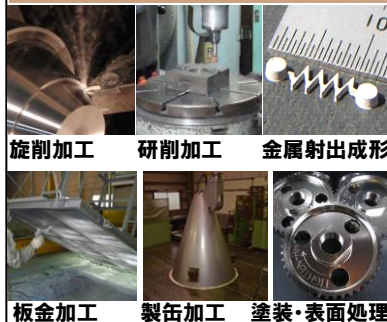
＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

皆さん、こんにちは。製造第二課の黒川博文です。私は主にマシニングセンターでの加工を担当しています。また、スタジオジブリの大ファンでもあります。先日宮崎駿監督から引退発表がありましたね。宮崎アニメを育て育った私としては、もう新しい作品を見るのが出来ないのが残念で仕方ありません。私には2歳になる娘がおり、今迄の作品を見せて育てたいと思います。今後もスタジオジブリの作品楽しみにしています。そして、今度ジブリ美術館に行ってくる。宮崎駿監督、長い間お疲れ様でした！



製造二課 黒川 博文

**部品加工調達にかかる工数を大幅削減！VA/VEコストダウンに貢献します！**



城陽富士工業ではあらゆる部品加工に対応した「ものづくり企業」の有志ネットワークを持っています。旋削加工、研削加工、板金加工、製缶加工、金属射出成形、塗装・表面処理といった自社保有設備では対応できない加工についても一括して対応いたします。単純な加工会社の横持ちネットワークとは異なり、ワンストップによるトータル提案でおお客様の製造工程における部品調達の効率化をサポート。図面さえお送りいただければ、一括で見積もり・納期管理・品質管理を実施いたします。手間のかかる品質管理・数多くの業者を介した見積もりを管理一括して引き受け、部品調達にかかる手間を大幅削減いたします。

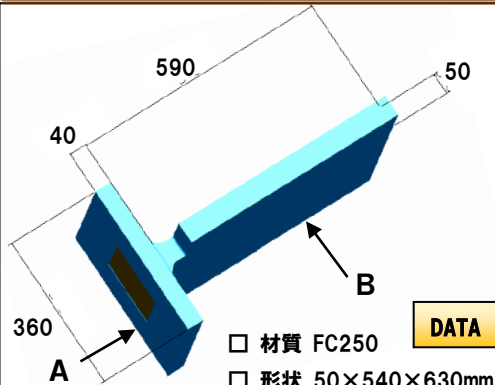
**組立で精度が出ない！そんな時は城陽富士工業にお任せください！**



専用治具を使って部品を測定  
担当：製造四課課長 長濃寿和

左の写真は、高精度な組立加工を行っている様子です。組立の大半は10μmの精度を求められることが多々あります。そこで弊社では写真のように専用治具を作って定盤の上でその治具を用いて、測定を行いながら組立を行っています。自作の治具を用いて作業を行うことで、予め精度が外れているものを発見することができるので、修正を加え、精度が高くなるように組立加工を実現しています。加えて弊社では、組立部品それぞれに作業手順書を作って、誰が作っても同じ製品が作れるようにしています。組立加工で精度が出ないといったことでお困りであれば、ぜひ城陽富士工業までご相談ください！

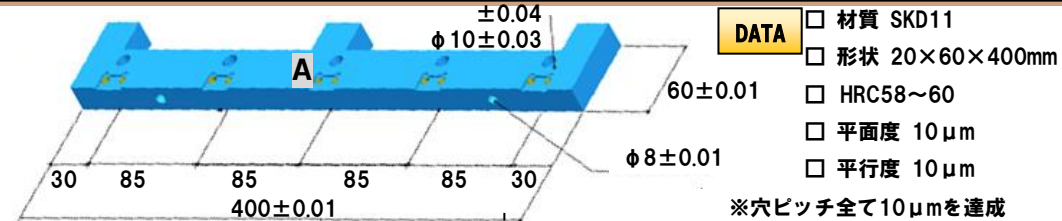
**鋳物(FC250) 逃がし加工により、高精度加工とコストダウンを実現！**



DATA  
□ 材質 FC250  
□ 形状 50×540×630mm

FC250の鋳物において、A面の平面度10μm、B面のA面に対する直角度10μmの高精度加工を実現しました。通常360mm角の面の平面度を高くすることは困難です。そこでA面に150mm角、深さ1mmの逃がし加工を行うと必要な面積が少なくなって平面精度を高くすることができます。さらに、A面の平面度を高くすることで、B面の直角度も高くなります。以上のようにすると工程こそ増えるものの、短時間で高精度加工を実現でき、結果的にコストダウンに繋がります。高精度加工の際はVE/VA提案いたしますので、ご相談ください！

**ジグボーラなら、高硬度材でも10ミクロンの超高精度を実現！**



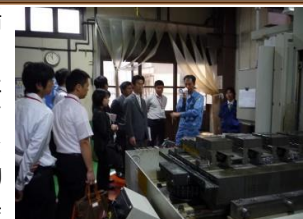
DATA  
□ 材質 SKD11  
□ 形状 20×60×400mm  
□ HRC58~60  
□ 平面度 10μm  
□ 平行度 10μm

※穴ピッチ全て10μmを達成

上の図は、SKD11(HRC58~60、20×60×400mm)にA面の平面度10μm、平行度10μm、全ての穴ピッチ10μm、側面にあるφ8の穴の平行度10μm等々、様々な高精度加工を施したワークです！このような高精度加工は、一般的なマシニングセンターでは困難なワークです。しかし弊社では高精度加工を得意とするジグボーラを所有しており、高い技術力によって、このような高硬度材であっても高精度加工が可能です。高精度加工のことなら、城陽富士工業にお任せください！

**先端「町工場」視察セミナーご参加のお礼！ ※工場見学、大歓迎！**

去る9月6日、船井総研 部品加工業経営研究会 主催にて、『先端「町工場」視察セミナー』が京都で開催されました。当日は視察先の1社として、城陽富士工業に全国から多くの経営者の方々にお越しいただきました。セミナーでは弊社が得意とする高精度長尺加工など固有技術の紹介をはじめ、生産管理システムや最近の取組みについてお話しした後、工場見学をしていただきました。ご来社頂いた皆様、ありがとうございました。弊社工場見学についてご関心のある方は、随時受け付けを行っております。弊社担当までお気軽にお声がけください。



見学風景 弊社社員が工場案内

**精密加工技術ニュース**

発行：城陽富士工業株式会社  
URL：http://www.joyofuji.com

〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71 番地の 2  
TEL：0774-53-8921 FAX：0774-56-0263  
Mail：info@joyofuji.com

「精密加工コストダウン.COM」 URL：http://seimikutakou-costdown.com/  
「機械部品通販.COM」 URL：http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/