

精密加工技術ニュース

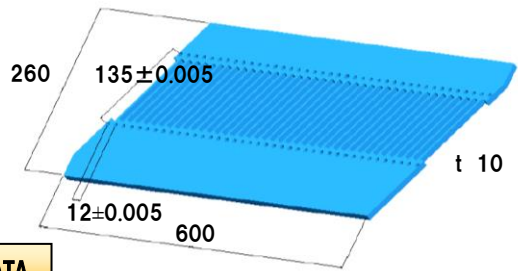
< 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム >

こんにちは。製造第三課の徳本修也です。私は主にフライスやロータリー研削機での加工を担当しています。今年の4月で入社して一年を迎えますが、まだわからないことも多く、どうすれば早く精度の高い加工ができるのか先輩方に教わりながら日々仕事に励んでいます。また、2月20、21日に開催される京都ビジネス交流フェアへの出展に向けて若手のメンバーを中心に展示物の製作を行いました。ご来場される皆様、是非弊社ブースにお立ち寄りください。



製造第三課 徳本 修也

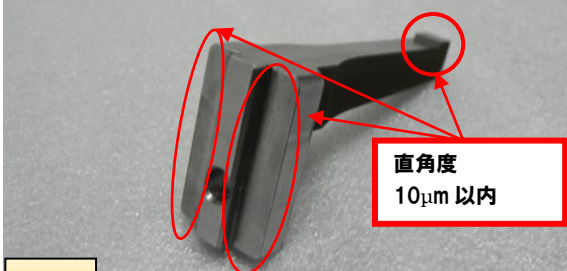
HRC50 焼き入れ部品で高精度±2μm以下を実現！



左の製品は、SUS420J2 調質 HRC50(10×260×600)で基準穴に対して角度をふった穴ピッチ精度 5μm が要求されたワークです。こちらは弊社所有のジグボラーで加工したのですが、この精度を達成するには、まず平面度を 10μm 以内に仕上げ、ワークの反りを吸収しない様にクランプする事がポイントになります。また加工環境についても温度管理を徹底してジグボラーで加工する事により、穴ピッチ精度±2μm 以内に加工することが出来ました。このような焼入れ高精度部品は弊社にお任せください！

- DATA**
- 材質 SUS420J2 □穴ピッチ精度 5μm 以内
 - 形状 10 × 260× 600mm

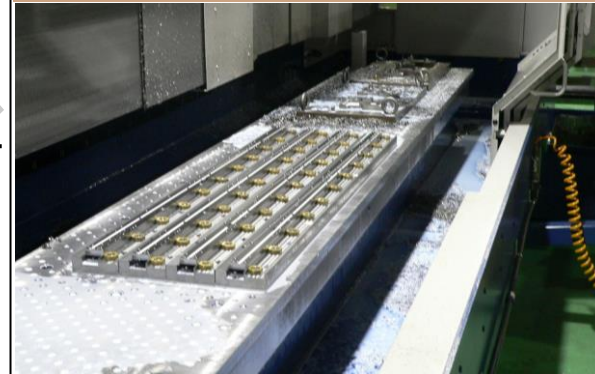
焼入れ量産部品なら、小物・大物どちらも城陽富士工業にお任せ下さい！



- DATA**
- 形状 16×28×62.5mm □焼入れ (HRC50)
 - 直角度 10μm 以内

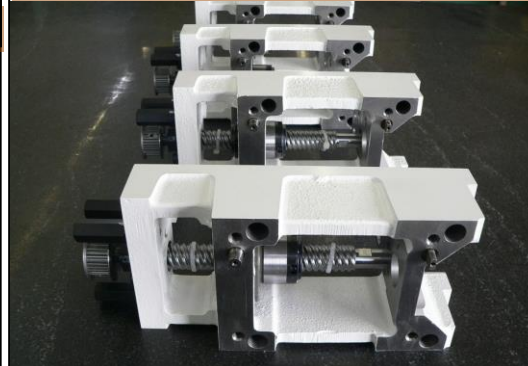
左の写真は、材質 SKS-3 ワークサイズ 16×28×62.5 HRC50 の焼入れ量産部品です。このような形状の部品は様々な工程が必要になりますが、城陽富士工業ではマシニングセンターをはじめ、ワイヤーカット、平面研削盤など様々な設備を保有しています。そのため効率よく低コスト、短納期で製作することが可能です。大物部品だけでなく小物の量産部品にも対応致しますので、小物の量産品などもございましたら、あわせて、弊社までお声掛けください。

城陽富士工業なら 6m までの大物・長尺プレート加工にも対応！



昨年末、城陽富士工業では、6mのマシニングセンター（武田機械製 TK40S-6000MV-5 (X6000 Y500 Z450)を導入いたしました！新たな設備が増えたことで多様な治具を同時に設置することができるようになりました。今までは困難であった長尺の量産品への対応が可能になり、短納期、低価格でご対応することができます。6mまでの大物プレートから長尺(1m、2mなど)の量産品は城陽富士工業にお任せください。

精度の求められるユニットなら部品調達から組立まで一貫対応！



ユニットの組立を受託いたします！加工部品はもちろんのこと、ベアリングやLMガイド、ブラケットなどのミスミ相当品の購入品までまとめて調達・組立まで一貫して受託いたします。特に組立の大半は 10 μm の精度を求められることが多々ありますが、弊社では専用治具等を作り、それを用いて、測定を行いながら組立を行っています。弊社では、組立部品それぞれに作業手順書を作り、誰が作っても同じ製品が作れるようにしています。高精度な組立加工でお困りの方は是非、弊社にお任せください。

ひたち立志塾さまへ 工場見学のお礼



2014年2月8日に茨城県北地域の若手経営者や後継者、現場責任者で構成される「ひたち立志塾」の方々に弊社工場見学を開催させて頂きました。弊社の会社概要をはじめ、得意技術、最近の取り組み、生産管理体制についてお話させて頂き、また、工場を見学して頂きました。遠方からお越し頂きました皆様、誠にありがとうございました。今後とも宜しくお願ひ致します。

精密加工技術ニュース 平川工場：〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71-2
TEL.0774-53-8921 FAX.0774-56-0263
発行：城陽富士工業株式会社 東京オフィス：〒105-0004 東京都港区新橋 6-4-3
URL：http://www.joyofuji.com Mail：info@joyofuji.com
「精密加工コストダウン.COM」 URL：http://seimitukakou-costdown.com/
「機械部品通販.COM」 URL：http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/