

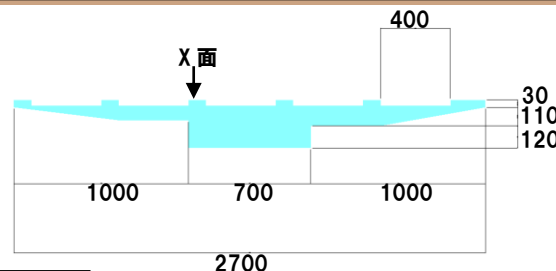
＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

こんにちは。営業管理部の野崎 茜です。受注から出荷までの様々な業務を担当しています。中でも私が一番興味を持っているのが、検査作業です。弊社では大物部品から小物部品まで多種多様な加工品を毎日製作しています。検査では、完成品が図面通りの精度で加工されているか、不具合は発生していないかを測定しています。神経を使う作業ではありますが、難しい図面程、わくわくしながら検査をしています。より速く、より正確に、をモットーにお客様に高品質高精度な品物をお届けします。



営業管理部 野崎 茜

**高精度 大型複雑形状プレート加工なら城陽富士工業にお任せください！**

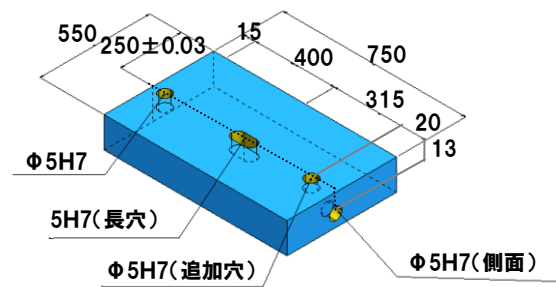


**DATA**

- 材質 SS400
- 形状 15 × 260 × 2700mm

左の製品はX面が基準となり、この面より公差を求められている為、ゼロ狙いで高精度に仕上げる事が必要となります。このような複雑形状の長尺ワークは幅方向の荒加工時に大きな歪みが発生し、歪み取りをする事も困難である為、加工する際は歪む方向と歪む量のある程度予測した上で材料選定と加工を行う必要があります。弊社では、常にこのような加工を行っているため、ノウハウが蓄積されており、高精度で安定した加工を実現できます。大型複雑形状プレート加工なら城陽富士工業にお問い合わせ下さい！

**一箇所の基準穴追加によりコストダウンを実現！**

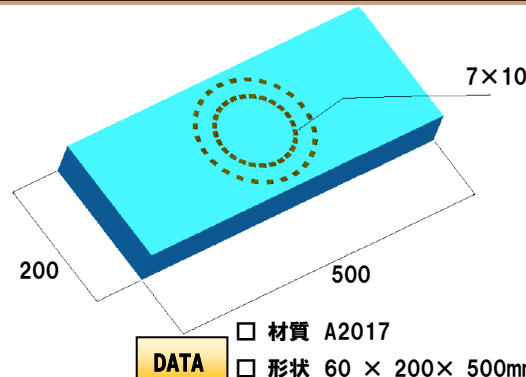


**DATA**

- 材質 A5052
- 形状 25 × 550 × 750mm

平面に一箇所ピン穴を追加する事で側面穴加工が容易になります。平面にΦ5H7の穴と5H7長穴の2か所に対して、同一軸上(相互差±0.03)の側面にΦ5H7の穴が求められている場合、図のように平面のΦ5H7、5H7の長穴の同一軸上にピン穴を一箇所設けることで、側面のΦ5H7の穴加工時に平面の2か所のΦ5H7を基準にして側面穴を加工することができます。長穴で基準を取るより同じΦ5H7で基準を確認の方が精度も高く容易である為、時間短縮も可能です。

**厚みのある長尺ワイヤー加工は、城陽富士工業にお任せください！**

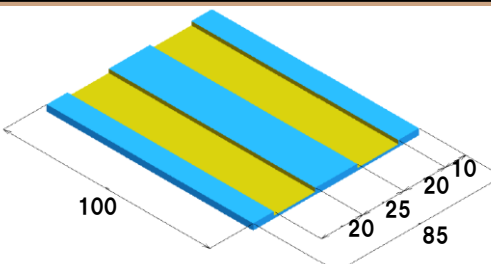


**DATA**

- 材質 A2017
- 形状 60 × 200 × 500mm

左の図は、アルミ材質 A2017、サイズが60×200×500のワークです。このワークは、寸法公差±0.05の角Rが不可能な小さい角穴(7×10)が50箇所あり、厚みが60mmとかなり厚い深穴加工となる為、ワイヤー加工を行いました。ワイヤー加工であれば、角Rが最少R0.15となり、厚み60mmに対しても、テーパ形状にならない高精度な角穴加工が実現することができます。厚みのある長尺ワイヤー加工がございましたら城陽富士工業にご相談下さい。

**SUS304 から SUS303 へ。材質変更により高精度(100分の1)を実現！**



**DATA**

- 材質 SUS303
- 形状 3 × 100 × 85mm
- 精度 ±10μm

左図はワークサイズ3×100×85、材質SUS303の製品です。設計時はSUS304でしたが、加工歪みが少ないSUS303に変更しました。しかし、本製品は段落ちの部分の厚みが1±0.01と非常に薄く要求精度の高い薄板で、歪やビビリが発生しやすく加工困難な形状です。また、要求精度を達成する為に、要求されていない平面度を10μm以内に仕上げるなど図面に記載されていない重要なポイントがいくつかあり、加工治具や加工工程に時間をかけて、必要精度を達成します。薄板プレート加工なら城陽富士工業にお任せ下さい！

**「京都ビジネス交流フェア 2014」ご来場のお礼**



城陽富士工業では、2014年2月20日(木)～21日(金)にかけて京都パルスプラザにて開催された「京都ビジネス交流フェア 2014」にブース出展致しました。当日は、沢山の皆様にご来場頂きまして誠に有難うございました。以前から好評であったインバーやチタン等の加工品の他、今回は昨年11月に導入致しました6mのマシニングセンターで加工した4mの長尺部品を展示いたしました。来年も出展する予定ですので是非ご来場頂き実物をご覧ください。

**精密加工技術ニュース**

平川工場：〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71-2

発行：城陽富士工業株式会社  
URL：http://www.joyofuji.com

TEL.0774-53-8921 FAX.0774-56-0263

東京オフィス：〒105-0004 東京都港区新橋 6-4-3

Mail：info@joyofuji.com

「精密加工コストダウン.COM」 URL：http://seimutakou-costdown.com/  
「機械部品通販.COM」 URL：http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/