

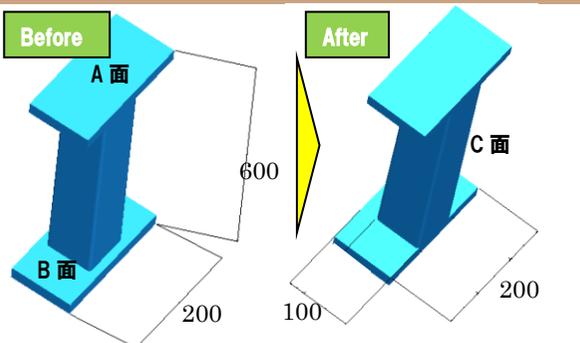
＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

こんにちは。営業管理部の野村 千明です。桜も散り、若葉がまぶしい季節になりましたね。私は主に製品加工後の検査や出荷準備、事務仕事をしています。特に検査では、三次元測定器を活用しながら、徹底した品質管理で多くのお客様から信頼いただけるように取り組んでいます。さて、今年は弊社に3名の新入社員が入社しました。彼らの一生懸命さを見てると、自分も、どんなことでも幅広く対応出来るよう、業務の枠にとらわれること無く、日々スキルアップを目指さねばと感じます。



営業管理部 野村 千明

横型フライス盤の活用で低価格を実現！スタンド部品(製缶部品)事例！



角パイプがへこんでいて、面加工が不可能
角パイプと上下板が同一の為に面加工が可能

Beforeのような高さ600ミリ以上のA面とB面の平行度を必要とするようなスタンド部品は、加工基準となる面がないため、加工工程が増えるだけでなく、加工精度も安定しません。よって、一般的には時間チャージの高い五面加工機や横型マシニングなどでの加工となります。そこで、Afterのような形状に設計変更する事で、弊社が多数保有する横型フライス盤などで、まず基準面C面を加工し、この面を基準としてA面、B面を加工する事が可能になるのでA面、B面の平行度を確保し低価格での加工を実現する事ができます。

DATA □ 材質 SS400 □ 形状 100×200×390mm

高速スピンドルによる細穴加工で30%コストダウンする方法とは！？

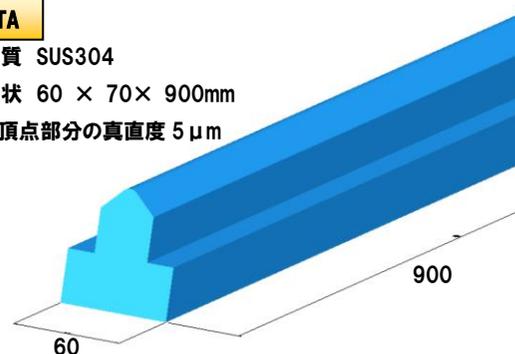


材質 SUS304 において、Φ0.3mm、深さ6mmの加工に成功しました。今まで弊社では細穴加工はジグボアで加工していましたが、ジグボアは他の精密加工にも使用する為、細穴加工の短納期や量産への対応が困難でした。そこで、今回は他のマシニングセンターに高速スピンドルを装着して細穴加工に成功しました。他のマシニングセンターでの加工が可能になったので、生産性を上げることができました。細穴加工の事なら城陽富士工業にお任せ下さい。

DATA □ 材質 SUS304
□ Φ0.3mm、深さ6mm 細穴

真直度5μmの難しい長尺加工も、城陽富士工業にお任せください！

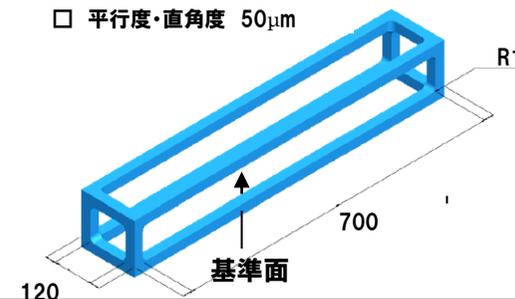
DATA □ 材質 SUS304
□ 形状 60 × 70 × 900mm
□ R 頂点部分の真直度 5μm



左の図は、SUS304(60×70×900)に高さ方面の突起部にR加工をしたワークです。Rの頂点部分の真直度5μmが必要なワークで、この精度を確保しようとすると、それぞれの面の平面度がしっかり出ていないと、わずかなソリ、歪があるだけで精度に影響します。削っては歪をとり、削っては歪をとり、といった工程を繰り返すのですが、最終的に最小限で仕上ることによって、精度を確保できるよう心がけています。長尺加工は是非、お任せ下さい！

深いポケット加工でも、平行度・直角度50μmを実現！

DATA □ 材質 SUS303
□ 形状 700×120×110mm
□ 平行度・直角度 50μm



この製品は、コーナーR10で2面からのポケット加工で一面は120mm、もう一面は700mmと深いポケット加工で残りが10mmと薄いものです。このようなワークは歪みが大きく出してしまうので、決して容易な加工ではないのですが、基準面に対して彫り込み面の平行度・直角50ミクロンを実現しました。城陽富士工業ではステンレスのポケット加工でも高精度で加工する経験と技術(ノウハウ)があります。是非、お任せ下さい！

「第18回機械要素技術展」ブース出展のご案内



昨年度のブース出展の様子

城陽富士工業では、より多くの方と出会うため、2014年6月25日(水)～27日(金)にかけて東京ビッグサイトにて開催されます「第18回 機械要素技術展」に(株)木村製作所様【京都 木村製作所】で検索下さい】と共同でブース出展致します。(コ番番号 東47-34) 昨年も出展致しましたが、今回は昨年の4倍もの広いブースに出展致します。その為、皆様の満足が得られますような最新の加工事例だけでなく、ちょっと変わったコーナーを設ける予定です。ぜひ、ご期待ください。ご来場頂ける方には招待状をお送り致しますので、お気軽にお問い合わせください。沢山の方のご来場お待ちしております。

精密加工技術ニュース 平川工場：〒610-0101 京都府城陽市平川中道表71-2
TEL.0774-53-8921 FAX.0774-56-0263
発行：城陽富士工業株式会社 東京オフィス：〒105-0004 東京都港区新橋6-4-3
URL：http://www.joyofuji.com Mail：info@joyofuji.com
「精密加工コストダウン.COM」 URL：http://seimitukakou-costdown.com/
「機械部品通販.COM」 URL：http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/