

＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

こんにちは。営業管理部 岸本佳那です。6月25～27日の機械要素技術展に向け準備等を担当しています。今年は昨年よりブースが広く、木村製作所様との共同出展ということで、4月頃から何度も会議を行って、デザインや展示物の見せ方等々…、2社で協議してきました。今回は新しくVA/VEポスターや製品紹介ポスターを作っています。展示会まであと少しですが、多くの方にご来場いただけるよう残りの準備を頑張ります。当日、私は3日間ともアテンドする予定です。沢山の方と出会えることを楽しみにしています。営業管理部 岸本 佳那



今回掲載のワークは機械要素技術展で展示予定。ご来場お待ちしております！

超高精度長尺部品：研削レスで納期短縮 2 日間、25%のコストダウンを実現！

業界	フィルム業界・印刷機器業界	DATA	□材質:SS400 □形状:32×75×1500mm □平面度:30μm □加工機:6000MV-5 武田機械
-----------	---------------	-------------	--

ブレードホルダー・塗工パーエアナイフ等、商用印刷機や押出成形機に使用される部品で、幅広い物に関して均一に管理する為に使用します。薄膜フィルムを通すことに使用されますので、全面を高精度に上げることが求められますが、切削のみで使用可能な精度に仕上げました。

□加工方法:切削のみでの超高精度長尺加工(研削レス)
□真直度:30μm □面粗度:Ra 0.4

確かな歪取り技術で、平面度 10 ミクロンの長尺部品をご提供！

業界	航空機業界・液晶パネル業界・車輛業界	最大6mのマシニングセンターにより、写真のような4mの長尺物と5mの長尺物を加工しました。こちら展示致しますので、ぜひ実物をご覧ください。高精度な歪取り技術によって大物・長尺部品に対応。大物・長尺部品は、弊社にお任せください！
-----------	--------------------	---

4mの長尺加工部品

5mの長尺加工部品

高精度ブラケット部品：削り出しの工程カットにより、納期短縮を実現！

業界	製造装置関連業界	DATA	□材質:鉄・ステンレス・アルミ □直角度:10~50μm □ワークサイズ:小物から最長 6000mm
-----------	----------	-------------	---

□加工方法: 高精度な直角度を実現する為にねじれ・歪を取りながらの切削加工

様々な製造装置の組立のキーとなる部品です。フラットバーや角材からの削り出し加工でなく既製品のアングル材を使用することで材料費と加工費の大幅な削減を実現しています。

VA/VEコーナー、難削材コーナー、うれしいお土産をご用意しています！

VA/VEコーナー	VA/VEコーナーでは、材料選定・表面処理からフライス・旋盤、組立部品まで、木村製作所様と共同だからこそこできる幅広いテーマについての今迄のVA/VE事例をご紹介します。また、加工技術者もアテンドしますので、図面をお持ち下されば、その場でVA提案させて頂きます！	ミガキ加工	この他、ミガキ加工や細穴加工、大物アルミプレート、ワイヤー加工等展示致します。アンケートに答えて頂いた方にこちらのJFせんべいをプレゼント！また、今回『Parts Solution Coms』という名で出展させて頂きます。「お客様の Needs に+One の価値を提供」出来るような企業でありたいという思いを込めてスローガンを掲げました。こちらの看板を頼りにぜひブース(コマ番号東 47-34)までお越し下さいませ！
難削材コーナー	難削材コーナーでは、航空業界や医療業界で用いられるチタン・ Hastelloy・インコネル・焼入れ材等の加工品を展示しています！興味のある方は是非ご覧ください！	大物アルミプレート	

PSG Parts Solution Coms
お客様のNeedsに+Oneの価値を提供

精密加工技術ニュース 発行：城陽富士工業株式会社
URL: <http://www.joyofuji.com>

精製加工コストダウン.COM URL: <http://seimutakakou-costdown.com/>
機械部品通販.COM URL: <http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/>

平川工場：〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71-2
TEL.0774-53-8921 FAX.0774-56-0263
東京オフィス：〒105-0004 東京都港区新橋 6-4-3
Mail: info@joyofuji.com