

＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

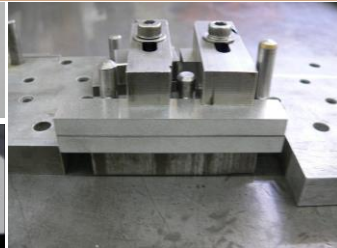
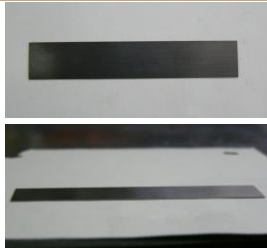
こんにちは！2014年4月入社、製造第三課の森下 智季です。京都の夏は、まだまだ蒸し暑く、日中は外を移動するだけでも大変です。私は現在、製品の交換等をしているのですが、社内で多能工化を推進していて、今度はマシニングセンターによる製造に関わる予定です。まだまだ、機械や工具、計測器の使い方等覚えることが多いですが、残暑を乗り切ってしっかり学び、少しでも多くのお客様に貢献できるよう頑張ります。今後とも宜しくお願いします。



製造第三課 森下 智季

0.2mm の薄板でも高精度に加工できる技術があります！

写真は材質 SK5、サイズ 0.2×12.5×70mm のワークです。本ワークは厚みが0.2mm と非常に薄く、切削加工をおこなうと曲がりが発生してしまうため、ワイヤー加工を行うことで対応しました。また、その薄さからワーク単体で加工するのが難しいため、ワークをアルミの板で上下挟みこむことで加工することができました。薄物加工で精度が出ないなど、お困りの際は城陽富士工業にお任せ下さい。

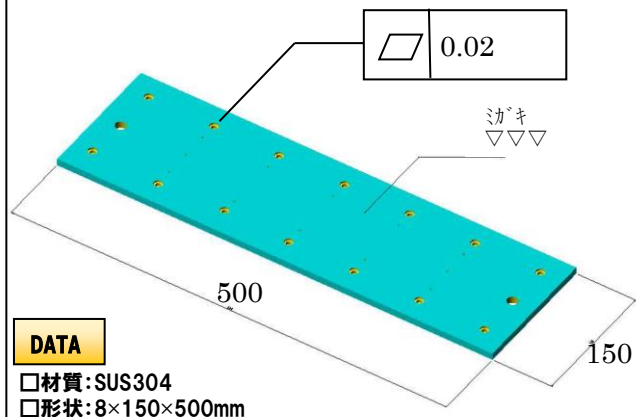


DATA

□材質:SK5
□形状:0.2×12.5×70mm

※厚さわずか 0.2mm のワークでも工夫次第で加工が可能！

平面研削の活用で、吸着プレートの製作コストを 20%削減！



吸着プレートを製作する場合、吸着面に高精度なミガキ加工が必要になることがあります。手仕上げによるミガキ加工は非常に時間が掛かるだけでなく、面精度が悪くなってしまいます。弊社ではそのような場合、平面研削を活用することで、短時間で高精度に仕上げることが可能です。例えば、左図のような材質 SUS304、形状 8×150×500mm の場合であれば、20%のコストダウンを実現することが可能です。実績も多数ありますので、是非ともご相談ください！

DATA

□材質:SUS304
□形状:8×150×500mm

ゲージバーなど、長尺加工にも高精度に対応いたします！

右のワークは材質 SUS303、サイズ 20×65×2000mm のゲージバーです。このような製品は基準となる面に高い精度が求められますが、全長が長くなるほど反りやねじれが大きくなり、必要精度が出しにくくなります。今回は、精度を出すにあたり、必要な部分に歪み取り工程を入れて研削無しで加工を実施、研削工程を除くことで、コストダウンにつながりました。高精度長尺加工のことなら城陽富士工業にお任せください。

DATA

□材質:SUS303
□形状:20×65×2000mm

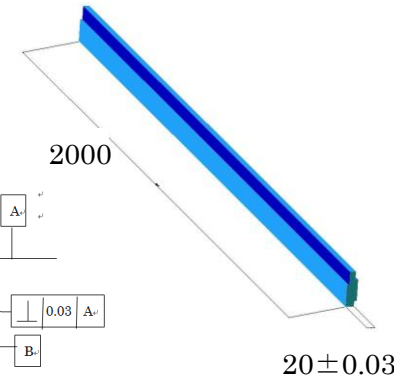
// 0.03 B-
// 0.03 A-

// 0.03 A-
// 0.03 B-

// 0.03 A-
// 0.03 B-

// 0.03 A-
// 0.03 B-

// 0.03 A-
// 0.03 B-



同軸加工なら城陽富士工業にお任せください！



DATA

□材質:FCD55
□形状:135×275×330mm
□2軸ピッチ:0.005 □同軸度:0.005

左は同軸加工の施行例で、材質はFCD55、サイズ 135×275×330mm のワークです。このような同軸加工は、加工が困難であり、さらに2軸でピッチ精度も要求されることで、さらに難易度が増します。製品の2軸ピッチが5μm、下面から±10μm。その他、精度を上げるためには室内環境、機械の状態、温度等必要な要素を揃えなければなりません。今まで積み上げた経験と加工技術により高精度な製品に仕上げました。同軸加工は城陽富士工業にお問い合わせ下さい！

代表取締役会長 就任と、代表取締役社長 交代のご挨拶



城陽富士工業では、この度、平成 26 年 8 月 1 日をもちまして、前代表取締役社長 江森正が退任し、代表取締役会長に就任致しました。また、江森正の後任として、前代表取締役専務 江森正和が代表取締役社長に就任致しました。皆様今後とも宜しくお願い致します。また、お取引先様を含め沢山の方よりお祝いを頂き、誠に有難うございました。

精密加工技術ニュース

平川工場：〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71-2

発行：城陽富士工業株式会社

TEL.0774-53-8921 FAX.0774-56-0263

URL：http://www.joyofuji.com

東京オフィス：〒105-0004 東京都港区新橋 6-4-3

Mail：info@joyofuji.com

「精密加工コストダウン.COM」 URL：http://seimutakou-costdown.com/

「機械部品通販.COM」 URL：http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/