

< 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム >

こんにちは。営業管理部 課長 板敷和久です。最近では遠方の方まで足を運び営業に行くことが多くなりました。新規営業に行く際はVA/VEの提案と+Oneの価値を提供出来るよう日々心がけ営業に取り組んでいます。又、関東方面の展示会にも数多く出展し来年の1月には、インターネットにも出展が決まっています。加工でお困りの際は弊社営業の板敷までご連絡ください。



営業管理部 課長 板敷和久

加工時間20%の短縮によるコストダウン！焼入れ前の防炭液利用のポイント！

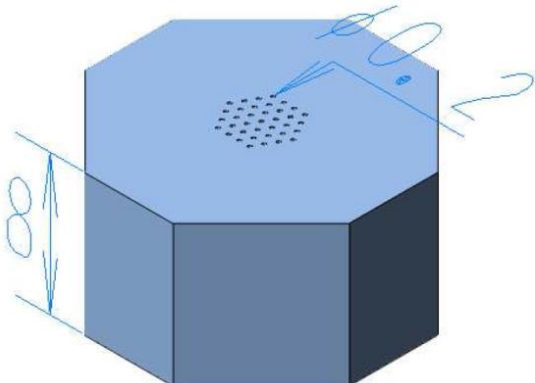
当事例は、焼入れHRC58~62のシャフトの研磨後、ピン穴φ12H7、ピッチ62.5±0.01の加工を行なっています。焼入れ後のワークをピッチ62.5±0.01の精度で加工することは容易ではないので、焼入れ前にピン穴部へ防炭液を塗っています。防炭液を塗ることで焼きが入らないので、焼入れ用の刃物を使わず、通常の刃物で加工することが出来ます。これにより、加工時間の20%の短縮となりコストダウンが可能となります。



DATA

□材質:SCM415(焼入 HRC58~62)
□ピン穴:φ12H7
□穴ピッチ:62.5±0.01mm

深い細穴の高精度加工はジグボーラーを駆使する城陽富士工業へおまかせ！



DATA

□材質:S50C
□細穴:φ0.2×8mm

左の写真は S50C にφ0.2の細穴を貫通したワークです。この品物は、ドリルの径に対して深さが40倍となりドリルでの加工が非常に困難であった為、以前、他社においてはレーザー加工で対応されておりましたが、穴径や穴ピッチにバラつきが生じる問題が発生していました。そこで、弊社にご相談が持ち掛けられたのです。弊社では、ジグボーラーを用いて加工することにより、穴径や穴ピッチのバラつきを抑え、全て±10ミクロン以内で仕上げることができました。このような小径穴の深穴加工はぜひ城陽富士工業にお任せください。

R指示変更によるコストダウンのポイント！角穴加工のVA提案事例のご紹介！

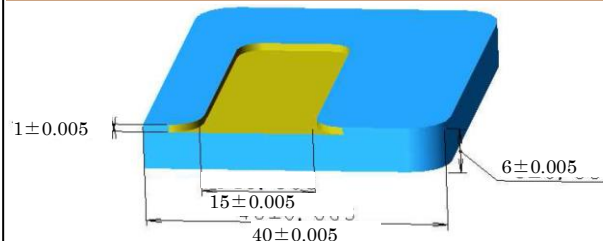
こちらは SUS420J2 の焼入れ材(HRC50)をワークサイズ10×250×600に加工し、8×100の角穴を40箇所入れたベース部品です。当初、図面上では角穴のコーナ一部がR1.5の指示となっておりました。ところが、R1.5の場合、深い角穴をφ3以下の工具での加工する必要があるため、多くの時間がかかることが想定されました。そこで、Rを大きくするようにご提案し、R2.5にて行なうことをご承諾いただきました。R2.5の指示に変更することで、φ5の工具での加工が可能となり、φ3では仕上げで切込みを3回に分けていたものを1回で加工できるようになり、3分の1に時間短縮することができました。このように、特に小さいRは、可能であれば1Rでも大きくすることで、加工時間短縮によるコストダウンに繋がります。



DATA

□材質:SUS420J2(焼入 HRC50)
□形状:10×250×600mm
□角穴:8×100mm
□角穴R: R1.5 ⇒ R2.5

焼入れ高硬度素材の高精度加工のことなら城陽富士工業におまかせください！



DATA

□材質: SKS3(焼入 HRC63以上)
□平面度: ±0.005mm

左の写真は焼入れ高硬度材(SKS3、HRC63以上)に高精度な加工(基準面から±0.005)をしたワークです。従来、このような焼入れ部品は、熱処理を行うと、歪が生じますが、熱処理後に研削、マシニングセンターで加工を行うことにより、高精度に仕上げることが可能となります。このような焼入れ高精度加工は弊社にお任せください。

今月の社員コラム～ネプコンジャパン2015 第5回 微細加工 EXPO 出展～



城陽富士工業では2015年1月14日(水)～16日(金)にかけて東京ビッグサイトにて開催されます「ネプコン ジャパン 2015 エレクトロニクス業界向け 第5回 微細加工 EXPO」の次世代ものづくり京都ブースの中に出展致します。長尺加工品や微細加工品、難削材加工品を展示します。今回は広い商談スペースも設けていますので、図面をお持ちいただけるとその場で見積もり対応やVA/VE提案を致します。何か加工のことでお困り事がございましたら是非弊社のブースにお立ち寄り頂きご相談下さい。ご来場頂ける方には招待状をお送り致しますので、お気軽にお問い合わせください。

精密加工技術ニュース

平川工場: 〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71-2

発行: 城陽富士工業株式会社

TEL.0774-53-8921 FAX.0774-56-0263

URL: <http://www.joyofuji.com>

東京オフィス: 〒105-0004 東京都港区新橋 6-4-3

Mail: info@joyofuji.com

「精密加工コストダウン.COM」 URL: <http://seimutakou-costdown.com/>

「機械部品通販.COM」 URL: <http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/>