

＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

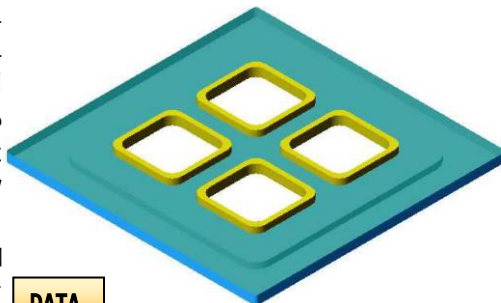
こんにちは、製造一課の岡松 潤司です。秋といえばということでスポーツに因んだお話をさせていただきます。南アフリカ戦の歴史的勝利で初のベスト8入りが期待されたラグビーW杯。普段はラグビーに興味のなかった私も俄ラグビーファンになって応援していましたが、3勝(1敗)をあげながら1次リーグ敗退。なんでやねん(泣)。4年後の次回開催は日本ですね。ガンバレ日本代表!! これからも城陽富士工業株を宜しくお願いします。



製造1課 岡松 潤司

歪み易い形状のSUS316L加工も平面度・平行度50μmを実現!

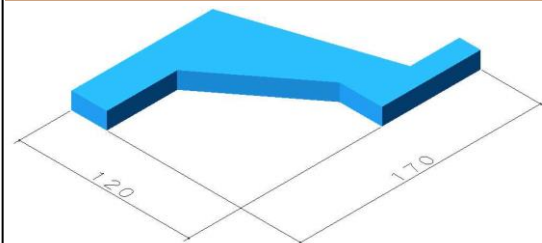
城陽富士工業が得意とするステンレスの薄物加工の事例をご紹介します。ステンレスの SUS316L は、一般的に加工歪みが生じやすく、いわゆる難削材とされていますが、さらにワーク形状が“複雑”あるいは“薄い”、“細長い”といった条件が加わることで、加工難易度がより高くなります。右の図ワークサイズは、厚み 16mm×270mm 角の内側に、50mm 角の角抜き加工が4箇所、さらにポケット加工、段加工と穴加工を行ったものです。このような形状は非常に歪みが生じやすいため、加工が困難な形状です。そこで、荒加工で歪みを取りながら加工し、最終的に研削レスで平面度、平行度 50μm を実現しました。このような難削材の加工でお困りでしたら、城陽富士工業までご相談ください。



DATA

- 材質: SUS316L
- サイズ: 16mm×270mm×270mm
50mm 角の抜き穴 4箇所
- ポイント: 荒加工で歪みを取りながら研削レス加工
平面度、平行度 50μm を実現!

ワイヤーカット加工で金属歪み無し! 2枚重ねで加工コストダウンも実現!



- DATA
- 材質: SS400
 - サイズ: 12mm×108mm×165mm
 - ポイント: ワイヤーカット 2枚重ねで
加工時間短縮 ⇒ コストダウン実現

こちらは、材質 SS400、ワークサイズが 12mm×108mm×165mm で段加工 2箇所をワイヤー加工した物です。このような形状の場合、段になっている箇所などを切削加工すると熱を持ち歪みが発生する可能性があります。ところが、ワイヤー加工であれば歪む事なく加工が可能となります。また2枚重ねて同時加工する事により加工時間も短縮できます。類似形状の部品でコストダウンをご検討のお客様は一度城陽富士工業までお気軽にご相談下さい。

SUS303 の大物難形状プレート加工事例! ポイントは公差有りの傾斜溝!



幅公差有りの傾斜溝

- DATA
- 材質: SUS303
 - サイズ: 20mm×160mm×2000mm
 - ポイント: 幅公差有りの傾斜溝の加工

城陽富士工業が得意とするステンレスの長尺大物ワークの加工事例をご紹介します。左の写真のワークは、材質 SUS303、寸法 20mm×160mm×2000mm の長尺大物部品です。特徴として、中央部には傾斜した溝があり、幅の公差があるので、両面からの加工が必要となります。その為にまず中央の溝の荒取りを行い、その際に出る歪みを取り、その後、歪が出にくい加工方法で中央の溝を仕上げました。実際、荒取り後に 3mm程の歪が発生しましたが、歪取り工程の間にはさみながら加工を行なうことで中央の溝の歪を最小限に抑えることが出来ました。このように歪が発生しやすい形状の大物部品は当社にお問合せ下さい。

自社内製工具でコストUPと納期を解決! 深穴ボーリング加工もおまかせ!

深穴ボーリング加工の事例のご紹介です。右の写真のような鋳物ワークの長手(L=525mm)方向にφ32穴の貫通穴が必要な場合、両側から加工をするにしても262.5mmが加工可能なボーリングバーが必要となります。このような長さの工具は市販品ではあまりなく、余分な工具費や納期を要する為、右上の写真のような工具を自社製作しました。当社は必要に応じて工具を内製し、あらゆる加工に対応することが可能です。深穴ボーリング加工なども当社にお任せくださいませ。



↑
城陽富士工業内製
深穴ボーリングバー

特殊工具を使用せず
工具費用を削減!

- DATA
- 材質: FC250
 - サイズ: 525mm×180mm×100mm
 - ポイント: φ32×L525 ボーリング

12月2日(水)~5日(土)「Manufacturing Indonesia 2015」に出展致します。



城陽富士工業では、2015年12月2日(水)~5日(土)にかけてインドネシア・ジャカルタの Jakarta International Expo Kemayoran にて開催されます「Manufacturing Indonesia 2015」のジャパン・パビリオン内に出展致します。(コマ番号 D-9225) 今回の展示会ではインバーやインコネル、ハステロイなどの難削材部品や難形状加工品、細穴加工品等を出展する予定です。城陽富士工業では初の海外出展ということで意気込んでいます。この機会を今後の海外展開へと繋げていく所存です。

精密加工技術ニュース
発行: 城陽富士工業株式会社
URL: <http://www.joyofuji.com>

京都本社: 〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71-2
TEL.0774-53-8921 FAX.0774-56-0263
東京オフィス: 〒105-0004 東京都港区新橋 6-4-3

「精密加工コストダウン.COM」 URL: <http://seimutukakou-costdown.com/> Mail: info@joyofuji.com
「機械部品通販.COM」 URL: <http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/>