

＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

こんにちは、製造三課の安倉 稔です。私は30年程前、東京で別の会社に勤めていました。同期の仲間と飲みに行き、その帰り電車で、気が付くと車内はなぜか静まり返り、周りの人々はこちらをちらちら見ていたのです。実は私達は全員関西出身で「ちやうやろ」など、関西弁で会話をしていたのです。当時は東京で関西弁を使って堂々と話すことが憚られていましたが、城陽富士工業も今では、東京に営業所を出し、よく馴染んでいます。



製造第3課 安倉 稔

薄くビビリや歪みが発生しやすい難形状のワークでも高精度加工を実現！

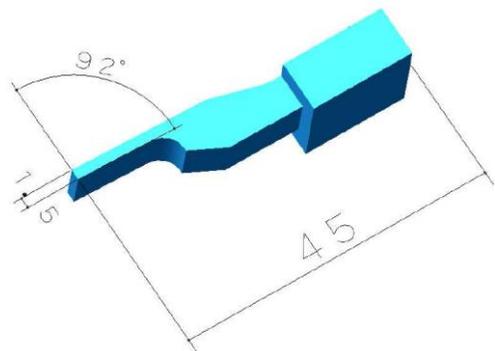
城陽富士工業が得意とするステンレスの難形状加工の事例をご紹介します。こちらは材質 SUS430 のワークサイズ 4×100×300 の段の厚みに 1.2±0.01 の高精度な加工をしたワークです。このワークは厚みも薄く、段の部分に切りかけもあり、加工によるビビリや歪みも発生しやすい為、加工しにくいです。城陽富士工業では、このような難形状かつ高精度なワークであっても、過去の経験で培った加工ノウハウで製作を実現します。このような難形状の加工は是非とも城陽富士工業までご相談ください。



DATA

- 材質: SUS430
- サイズ: 4mm×100mm×300mm
- ポイント: 厚みが薄く、切りかけもありビビリや歪みが発生しやすい中で、高精度加工が可能！

小型部品はおまかせ！ワイヤーカットによる歪み防止のポイント！

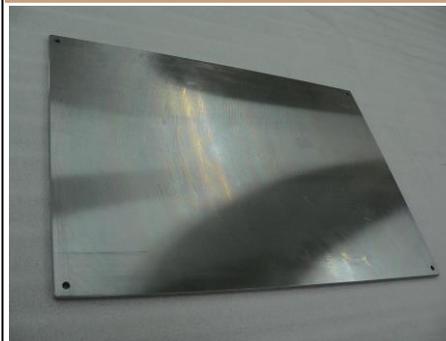


こちらの事例は、材質 S50C、サイズが 10×14×45 のワークです。サイズは小型ですが、先端部にワイヤーカットを施したワークです。ワークが小さくクランプしにくい形状である場合に切削加工を施すと、ワークの切削部分が熱を持ってしまい、歪みが出てしまう可能性があります。また、切削加工による負荷でずれが発生し、精度が悪くなってしまいう可能性もあり、品質低下や補正の手間がかかってしまいます。しかし、ワイヤーカットを施した場合、ワークにかかる負荷も少なくなり、また、熱によってワークが歪むこともなく加工することが可能です。同形状の加工でお困りのお客様は、是非一度城陽富士工業までお気軽にご相談下さい。

DATA

- 材質: S50C
- サイズ: 10mm×14mm×45mm
- ポイント: ワイヤーカットを行うことで、切削に比べてワークへの負荷や歪みを防止

材質変更と熱処理で歪み取りいらずに！薄板ベースプレートコストダウンの秘密



SS400 製の薄板ベースプレートにおいて、高い平面精度が必要となる場合、厚み精度を出すために、工数が多かかることがあります。SS400 という材料は安価ではありますが、加工による熱応力が発生し、歪みを招いてしまうことにあります。歪みが発生すると、平面精度を出すために、歪み取りの工程を必要とするため、却って余計な手間とコストが必要になります。そこで、材質を SS400 から S50C に変更し、切削後に熱処理工程を加えることによって、熱応力の発生を防ぐことができ、切削のみで精度を確保することができます。そのため、歪み取りの工程を短縮でき、コストダウンになります。このような加工でお困りのお客様は城陽富士工業までご相談ください。

DATA

- 材質: S50C
- ポイント: SS400 から S50C に材質を変更し、熱処理を加えることで歪みを防止！

インコネルのような難削材の長尺加工も城陽富士工業にお任せ下さい！

城陽富士工業が得意とする長尺加工の事例をご紹介します。このワークは、高機能材料であるインコネル 601 製の寸法 8×35×1800 の長尺プレートです。このワークは加工する度に大きな歪みや反りが発生し、歪みとり工程が必要となりますが、城陽富士工業の技術力で平面・平行度を 50μm に仕上げました。このようなインコネル等の難削材の長尺加工も城陽富士工業にお任せ下さい。

DATA

- 材質: インコネル 601
- サイズ: 8mm×35mm×1800mm
- ポイント: 歪み取りをくりかえし、平面・平行度を 50μm に！



台湾旅行でリフレッシュ！気合を入れ直して頑張ります！



城陽富士工業では、2015年10月31日～11月2日に社員旅行にて、台湾へ行ってきました。2年ぶりの社員旅行になりました。今回が海外旅行初めての人も多く、様々な不安を抱えながら行ってきましたが、リフレッシュして帰ってきました。これを機にまた、仕事の方も気合を入れて頑張ります。また、12月2日～5日はインドネシア・ジャカルタの Jakarta International Expo Kemayoran で開催されます「Manufacturing Indonesia 2015」に城陽富士工業も出展します。(コマ No.D-9225) 今後も宜しくお願いします。

精密加工技術ニュース

発行: 城陽富士工業株式会社
URL: <http://www.joyofuji.com>

京都本社: 〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71-2
TEL.0774-53-8921 FAX.0774-56-0263
東京オフィス: 〒105-0004 東京都港区新橋 6-4-3

「精密加工コストダウン.COM」 URL: <http://seimikutakou-costdown.com/> Mail: info@joyofuji.com
「機械部品通販.COM」 URL: <http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/>