

＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

こんにちは。製造第2課の杉原誠です。私は、マシニングを担当しており今年4月から長尺物や大物プレートを中心に仕事を行っています。現場は活気があり、よい雰囲気の中で仕事に取り組みます。分からないことはリーダーが1つ1つ丁寧に指導してくれ、また、うまく精度が出せない時は、自分とリーダーの段取りの仕方では何が違うのか、明確にして加工のノウハウを学んでいます。今後も経験を積み重ね、少しずつでも成長できるように常に向上心を持ち、新しいことにチャレンジしていきたいと考えています。



製造二課 杉原 誠

**高度な歪取り技術で、2m以上の長尺ワークを製作！**

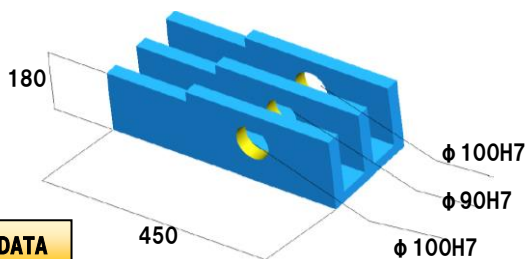


左の写真は、SUS630 の長尺ワーク(2m)の歪を取っている写真です。本来は板金加工業が、曲げ加工に使用する機械ですが、長尺加工を得意としている弊社では、歪取機として使用しております。長尺加工を行う工程で必ず歪取り工程が必要となり、歪取り工程後に、熱処理や機械加工仕上げを行って、精度の高い長尺部品を完成します。長尺加工を行う中での最大のポイントは「歪取り工程」にあるのです。ステンレス材の長尺高精度加工なら城陽富士工業にお任せ下さい。

**DATA**

- 材質 SUS630
- 形状 30 × 100 × 2000mm

**同軸度 10μm を実現！高精度な組立部品の加工事例！**

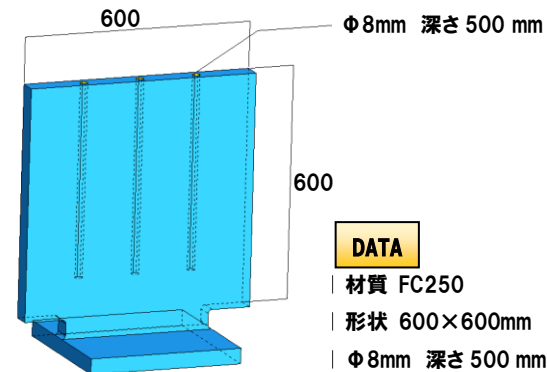


**DATA**

- 材質 S55C
- 形状 180×300×450mm
- 同軸度 10μm

左の図は 4 つのプレート部品をテーパピンとボルトにより組立後、高精度に完成したワークです。こちらは、組立を行ってから横型マシニングセンタでφ100H7とφ90H7の仕上げ加工を行い、3つの穴の同軸度 10μm、底面からの穴の平行度 10μm に仕上げました。組立て前の単品部品を高精度に仕上げることが大きなポイントとなります。組立工程で高精度に組立てるより組立後に重要なポイントを加工するので組立工程の調整時間を短縮することが出来ます。このような部品でお困りでしたら城陽富士工業までお問い合わせ下さい。

**深さ 500 mm の深穴加工を実現！深穴加工も城陽富士工業にお任せください！**

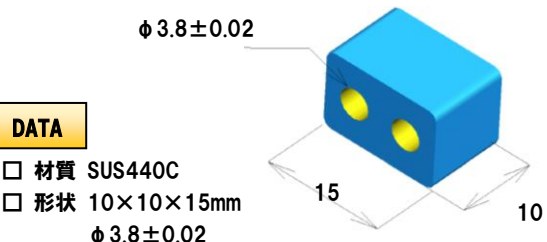


**DATA**

- 材質 FC250
- 形状 600×600mm
- φ8mm 深さ 500mm

左のワークは FC250 の鋳物に横型マシニングセンタにて、φ8、深さ 500 mm の深穴の加工をしたものです。こちらは止まり穴となっているので、貫通の穴加工のように裏から加工することができないので、表からの加工となり大変困難になります。そこで、弊社の保持する高精度な横型マシニングセンタを用い、深穴加工のノウハウを生かして深さ 500 ミリもの深穴加工をする事ができます。鋳物の配管用などの深穴加工でお困りの方は、城陽富士工業までお問い合わせください。

**SUS440C 高硬度 焼入れ部品でもワイヤー加工なら精度±0.02mm を実現！**

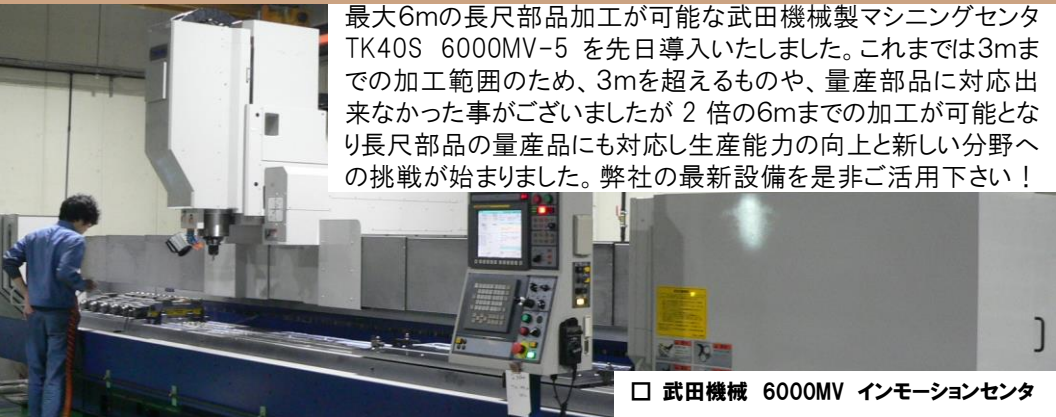


**DATA**

- 材質 SUS440C
- 形状 10×10×15mm
- φ3.8±0.02

左の図は、SUS440C に焼き入れをして HRC60 まで硬度を上げたワークにφ3.8±0.02mm の精度で穴加工しました。高硬度材でこのような深く細い精度穴を仕上げることは困難ですが、ワイヤー加工により仕上げることに成功！高硬度材での高精度ワイヤー加工は城陽富士工業にお任せください。

**長尺(6m)マシニングセンタ:武田機械 6000MV インモーションセンター導入**



最大6mの長尺部品加工が可能な武田機械製マシニングセンタ TK40S 6000MV-5 を先日導入いたしました。これまでは3mまでの加工範囲のため、3mを超えるものや、量産部品に対応出来なかった事がございましたが 2 倍の6mまでの加工が可能となり長尺部品の量産品にも対応し生産能力の向上と新しい分野への挑戦が始まりました。弊社の最新設備を是非ご活用下さい！

□ 武田機械 6000MV インモーションセンタ

精密加工技術ニュース

平川工場：〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71-2

TEL.0774-53-8921 FAX.0774-56-0263

発行：城陽富士工業株式会社

東京オフィス：〒105-0004 東京都港区新橋 6-4-3

URL：http://www.joyofuji.com

Mail：info@joyofuji.com

「精密加工コストダウン.COM」 URL：http://seimutakou-costdown.com/

「機械部品通販.COM」 URL：http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/