

＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

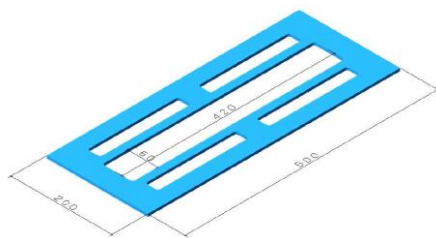
みなさま、明けましておめでとうございます。申年生まれの製造1課の黒川です。みなさま年始めなので今年目標や、今年やりたい事なんか考えていますでしょうか？私は今年本をたくさん読みたいと思います。普段はコミックや競馬新聞は隅々まで沢山読んでいたのですが、活字の本は最近読んでいないので、時間を作って読みたいと思います。おすすめの本があれば是非教えてください。今年も1年何卒宜しくお願い致します。



製造1課 黒川

中抜きが多いプレート製作も城陽富士工業におまかせください！

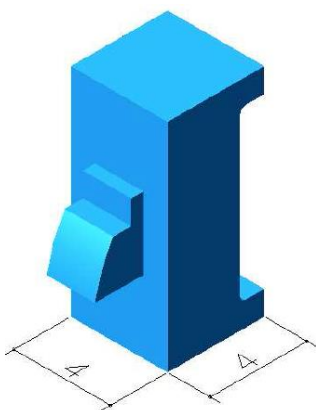
今回最初にご紹介する事例は、薄板プレートの製作事例です。複雑に中抜き加工された薄板プレートは、中をくり抜いた面積が大きくなれば大きくなるほど、プレートに歪みが発生しやすくなり、歪み取りを行うだけで大幅なコストがかかってしまいます。城陽富士工業では、この問題を解決するために、プレートの材質をS55C からプリハードン鋼である NAK55 に変更しました。すると、プリハードン鋼は中程度に焼き入れが施された鋼材であるため、歪みにも強くなります。そのため、複雑に中抜き加工を施した際にも安定した高精度な平面精度を実現できます。薄板プレートに関するお困りの際には、城陽富士工業までご連絡ください。



DATA

- 材質: NAK55
- サイズ: 5mm×175mm×420mm
- 平面平行: 0.02
- ポイント: 材質をS55C からNAK55に変更し高精度な平面精度が実現。

ワイヤー加工への工法転換で小物ワークもおまかせください！

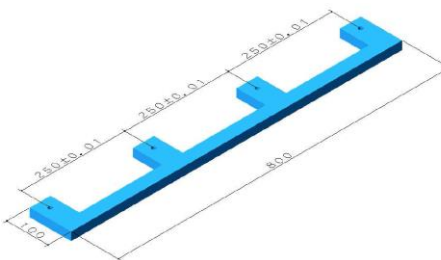


こちらのワークは、材質 SUS303、ワークサイズが 4mm×4mm×9mm で外周をワイヤー加工した製品です。ワークサイズが 10mm 以下と小さく、形状も複雑です。そのため、切削加工によって加工すると、クランプするのが困難であり、加工工程も増えてしまいます。そこで、ワイヤー加工によって加工することによって、加工の負荷が軽減でき、クランプ方法も容易になります。このような 10mm 以下の小物ワークの加工でお困りの際は、是非城陽富士工業までご連絡下さい。城陽富士工業は、みなさまのご要望に応じて最適な加工を提案いたします。ご連絡お待ちしております。

DATA

- 材質: SUS303
- サイズ: 4mm×4mm×9mm
- ポイント: 切削加工からワイヤー加工への工法転換

ピッチ精度が必要な長尺加工は城陽富士工業までお任せ下さい！



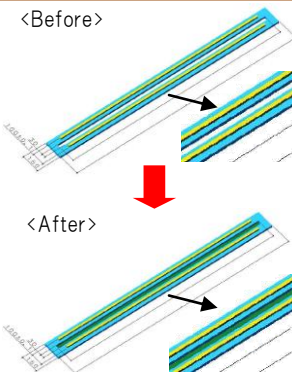
DATA

- 材質: SUS304
- サイズ: 25mm×100mm×800mm
- ポイント: 先に歪み取りを行ってから穴加工を施す。

こちらのワークは、城陽富士工業が得意とする長尺ワークの事例です。このワークは、材質は SUS304、サイズは 25mm×100mm×800mm のフレームです。このフレームを製作するために、四角いプレート材から加工しましたが、このような突起を含む形状に加工すると、数ミリの歪みが発生してしまいます。また、このワークは他のワークと組み合わせが行われるため、穴ピッチも必要です。そこで先に歪み取りを行い、歪みを最小限におさえてから穴加工することにより、ピッチ精度も確保することが出来ます。長尺ワークの加工でお困りの際には、是非城陽富士工業にご相談ください。

城陽富士工業では、工数削減によるコストダウンも提案いたします！

大物プレート製作におけるコストダウン事例についてご紹介いたします。右図の<Before>のようにプレートの内側に角窓が空いている形状で、平面度・平行度が必要とされることがあります。その際、角窓が空いている事によって、内側が開いてしまい、大きな歪みが発生してしまいます。すると、厚みを出すことは困難になるうえ、数多くの工程が必要となるため、加工費が高くなってしまいます。そこで、右図の<After>のように、ポケット形状での加工が可能であれば、プレートの内側が開くことがないため、歪みの発生も軽減することができます。製作に必要な加工工数を削減することができます。今回ご紹介しました大物プレートの製作でお困りの際には、是非一度、城陽富士工業までどうぞお気軽にご連絡ください。



「京都ビジネス交流フェア2016」ブース出展(コマ番号 A-098)のご案内

明けましておめでとうございます。旧年は大変お世話になりました。皆様、今年も何卒宜しくお願い致します。城陽富士工業では、2016年2月18日(木)～19日(金)にかけて京都パルスプラザにて開催されます「京都ビジネス交流フェア2016」に出展いたします。(コマ番号 A-098)今回は難削材のインコネル・ハステロイ等の薄物長尺部品や微細加工品などを展示します。また、品質や納期対応にお困りになっている部品や新しく加工が難しい設計図面をお持ちくだされば、加工に関する相談や工法転換等のVE/VA提案をさせていただきます。また、2月25日(木)に開催されるものづくりVA・VE技術マッチングフェア in 東海・名古屋 にも参加致します。ご来場頂ける方には招待状をお送り致します。お気軽にお問い合わせください。

精密加工技術ニュース

発行: 城陽富士工業株式会社
URL: <http://www.joyofuji.com>

京都本社: 〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71-2
TEL.0774-53-8921 FAX.0774-56-0263
東京オフィス: 〒105-0004 東京都港区新橋 6-4-3

「精密加工コストダウン.COM」 URL: <http://seimutakakou-costdown.com/> Mail: info@joyofuji.com
「機械部品通販.COM」 URL: <http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/>