

＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

営業管理部の今井です最近すごく寒くなりましたね。京都は紅葉がきれいに色づき始めました。京都は観光名所が沢山あります。清水寺や高台寺、知恩院などの京都市内と言えば定番の紅葉スポットが数多くあります。今年も先週末位から人の数が多くなってきていますよ。ぜひ皆さんも京都へ観光に来てください。それでは、今月の技術ニュースをスタートします。皆様、今月も何卒宜しくお願い申し上げます。



営業管理部 今井

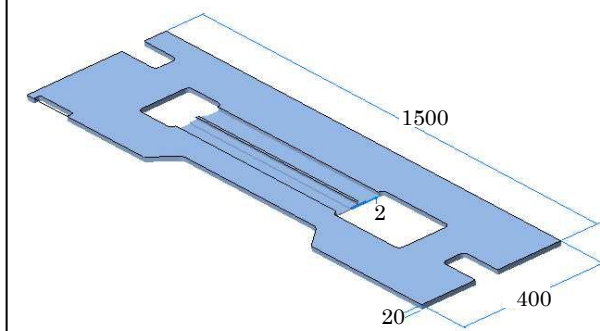
L3000mm を超える長尺部品加工で平面・平行度 0.03 を実現！

今回最初にご紹介する部品は、城陽富士工業の得意とする材質 SS400 でサイズが T15×W100×L3300、平面・平行度 0.03 の長尺部品です。このような長尺部品は図面を作成する段階で2～3個の部品に分割することもあると思いますが分割してしまうと、どうしても寸法・精度に多少の誤差が生まれ組み立て時に調整が必要になってしまいます。そこで、今回のように分割せずに1つのワークにすることで、組立時の時間短縮に繋がり、同時に部品の精度も上がります。弊社では切削のみで平面・平行度 0.03 を実現しました。長尺部品加工でお困りごとをお持ちの方は、ぜひ城陽富士工業にご相談下さい。



DATA □ 材質:SS400
 □ サイズ:T15mm×W100mm×L3,300mm

工程・加工条件の見直しで納期短縮・コストダウンに貢献します！



次にご紹介させていただきます加工事例は、SS400 製、サイズが T20×W400×L1500 のベース部品です。このワークには角穴と切欠きが多く、深さの違う掘り込みがある部品で、薄いところでは板厚が2mmしかありません。深さに公差があるため工程が多く、加工に時間がかかってしまいます。このような部品形状は、その都度、工程や加工条件を見直し、少しでも早く加工して、納期短縮やコストダウンを実施できるよう日々努めております。

DATA □ 材質:SS400
 □ サイズ:20mm×400mm×1500mm

加工困難な高精度部品の製作は城陽富士工業にお任せ下さい！



こちらのワーク製作事例は、測定器のベースの加工を、部品加工から組み立てまで一括して施行した事例です。このワークには、両側面にφ20H7、同軸度 0.01、表面のφ8H7との関連ピッチ 0.01 という、厳しい精度が要求される部品です。そこで、横マシニングを利用して、自社加工治具に取り付け、3面を同時に加工することによって、ワーク製作におけるコストダウンや精度向上、品質向上を実現しました。このようにお客様に製品だけでなくサービスでも価値を感じて頂けるよう、VA/VEの提案も実施しています。当ベース加工事例にご興味・ご関心をお持ちのお客様はぜひ一度城陽富士工業までご連絡ください。

DATA □ 材質:FC20
 □ サイズ:T480mm×W300mm×L110mm

時代のニーズに応えるものづくりを城陽富士工業では推進します。

今回最後にご紹介いたします事例は、材質がSKDで、ワークサイズがφ87×98の円柱形状のワークで、内側の抜けている箇所をワイヤー加工で仕上げた部品になります。このワークは、高さが98mmあり、内側φ66mmの穴に4箇所のφ8mmの半円状の突起部分があります。そのため、切削加工で仕上げるとなると困難ですが、ワイヤー加工によって仕上げを行うと、1工程で加工することができます。円柱形状のワークで内側がいびつな形状になる加工でお困りの際は、城陽富士工業までご連絡下さい。最適な加工方法をご提案させていただきます！



DATA □ 材質:SKD
 □ サイズ:φ87mm×98mm

「先端加工技術マッチングフェア」に出展致します。

11月28日(月)に船井総合研究所 東京本社にて開催されます「先端加工技術マッチングフェア」に出展致します。この展示会では、設計者様や研究開発担当者様向けの展示会で、各社、自社の持つ先端加工技術を持ち寄っての展示会・商談会となります。弊社も自慢の微細加工品、長尺加工品、難削材加工品を展示します。ぜひお越しくださいませ！



精密加工技術ニュース

発行：城陽富士工業株式会社 本社工場：〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71-2
 URL：http://www.joyofuji.com TEL.0774-53-8921 FAX.0774-56-0263

「精密加工コストダウン.COM」 URL：http://seimitukakou-costdown.com/ Mail：info@joyofuji.com
 「機械部品通販.COM」 URL：http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/