

< 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム >

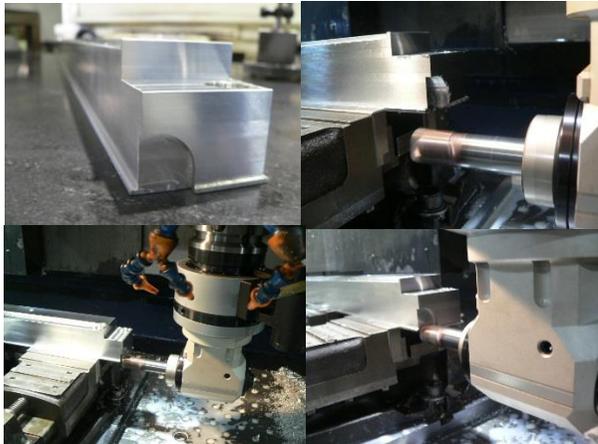
営業管理部の木村です。2016年も残すところあとわずかになってきましたね。師走ということで、皆様お忙しくしているのではないかと思います。体調には気を付けてくださいね。さて、最近は夜になるととても寒い時期となりましたね。ただ、寒いことで空気が澄んでいるので、夜晴れていたら星がとてもきれいに見えるので、私は帰り道はよく空を見ながら帰っています。皆さんも夜空を眺めてみてはいかがでしょうか。



営業管理部 木村

端面にコーナーRを持つ製品の製作も城陽富士工業にお任せ下さい！

今回の技術ニュースで最初にご紹介する事例は、端面にコーナーRの段加工があるような製品の製作事例です。このような加工には、今までは平面加工を施した後に横型マシニングセンタでの加工が必要でした。そのため、工程が多く、製作リードタイムが長かったことが欠点でした。しかし、アングルヘッドを使用する事によって縦型マシニングセンタでの加工が可能となり、工数・時間ともに短縮する事ができました。このようなR端面をもつような製品の製作も城陽富士工業まで是非一度ご相談ください。



組立時間の短縮でコストダウンを実現しました！

BEFORE



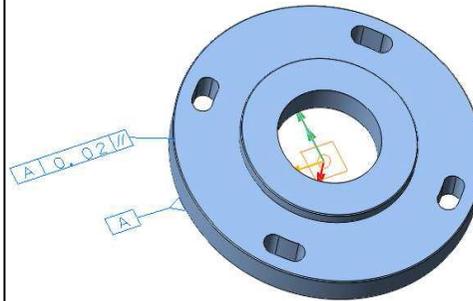
AFTER



次にご紹介させていただきます加工事例は、弊社にて設計変更することによってリードタイムの短縮を実現した事例となります。従来はφ5.5の穴にM5のネジを通して固定し、高さを調整する際にヤスリで広げて調整していました。しかし、これを

設計の変更により、6x8の長穴に変更することにより、組立を行う際に高さ調整を行う手間と時間が削減できます。そのため、製作リードタイムを削減することができ、コストダウンにもつながります。城陽富士工業では、このような設計段階からのVA・VE提案を推進しています。

丸物をマシニングのみでミクロン台の精度を出すことができます！



こちらは SUS304(20×φ350)の丸物の部品です。このような丸物部品は、一般的には旋盤とマシニングでの加工となりますが、弊社ではマシニング加工のみで製作いたします。重要箇所になる真円度や同軸度なども弊社の所有する高精度マシニングセンタなら数ミクロン以内に加工が可能です。また、ステンレス材でこのような形状加工を行うと0.3程の加工歪みが発生しますが、荒加工後に基準面加工を行い、段の仕上げをすることにより、底面と上面の段の部分の平行度も20ミクロンでの高精度加工を実現致します。このような丸物の加工もお任せ下さい！

DATA

- 材質:SUS304
- サイズ:20xφ350

高品質な製品を作るための定期メンテナンスもしっかり行っています！

城陽富士工業は ISO9001、JISQ9100 の認証取得をしており、高品質な製品を作り続けるため、機械メンテナンスを定期的を実施しております。今月はロータリー研磨のメンテナンスを実施しました。このロータリー研磨機は、30年近くも稼働している古い設備ですが、現在も異常なく稼働しております。この設備は他社ではあまり見ない特殊な設備で、プレートの厚み加工はもとより、鋳物製品や溶接構造品の基準面加工を効率的にできますので、このような加工が必要となった時は是非一度ご連絡ください。



ロータリー研磨

- メーカー:東芝機械
- 加工範囲:~φ1,100

「ネプコン ジャパン 2017」に出展致します。是非お越しください！

今年も残すところ10日間程となりました。今年一年、皆様には大変お世話になりありがとうございました。弊社では12月29日~1月4日までの間休業させていただきます。来年も引き続きよろしくお願ひ致します。さて、1月18日(水)から1月20日(金)にかけて東京ビッグサイトにて開催されます「ネプコン ジャパン 2017 第7回 微細加工 EXPO」に次世代ものづくり京都ブース、西2ホール W11-40に出展します。弊社の強みである長尺加工品、微細加工品、難削材加工品などを展示します。お時間のご都合をつけて頂きぜひお越しください。



精密加工技術ニュース

発行：城陽富士工業株式会社 本社工場：〒610-0101 京都府城陽市平川中道表71-2
URL：http://www.joyofuji.com TEL.0774-53-8921 FAX.0774-56-0263

「精密加工コストダウン.COM」 URL：http://seimitekakou-costdown.com/ Mail：info@joyofuji.com
「機械部品通販.COM」 URL：http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/