

＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

こんにちは、営業管理部 業務課 課長の板敷和久です。最近はいよいよ温かくなり、過ごしやすい気候になりましたね。私は趣味がスノーボードなので冬が終わると思うと少し残念です。今年はスノーボードに6回行きました。先日も休みを利用して岐阜県まで滑りに行きました。しかし岐阜も気温が高くなっており、だいぶ雪が少なかったので残念でした。今年の締めくくりは長野県に滑りに行く予定です。それでは今月の技術ニュースを紹介いたします。どうぞよろしくお願い致します。

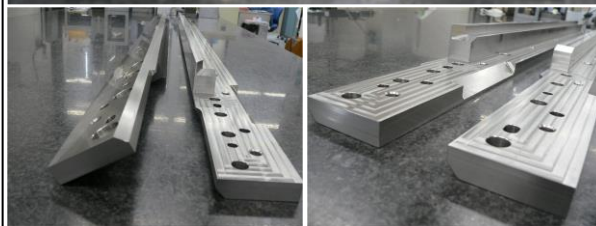


営業管理部 業務課 課長
板敷 和久

長尺削り出し部品のコストダウン提案は城陽富士工業にお任せ下さい！



こちらは材質 SUS303 を用いた 65mm × 50mm × 1500mm の長尺削り出し部品です。元々 SUS304 を用いた長尺削り出し部品の加工依頼でしたが、この様な長尺部品は切削の際に刃物の欠けなどが発生しやすく、それが原因となり長尺部品の反り・ねじれが発生しやすくなってしまいます。そのため、長尺部品の材質を SUS304 から SUS303 へ変更するように提案しました。SUS303 は SUS304 と比べ材料費が 1.2 ～ 1.3 倍程度高いです。しかし SUS303 は「快削性ステンレス」と呼ばれており、硫黄が添加されており SUS304 と比較して削りやすい材料です。そのため SUS304 の切削の際に発生していた刃物の欠けを防ぐことができ、長尺部品の反り・ねじれの発生を最低限に抑えることが可能です。切削の段階で反り・ねじれを最低限に抑えることで歪取り工程を省略することができ、それにより加工の時間を短縮することができます。また長尺部品の品物精度も確保することができます。



DATA □ 材質: SUS303
□ サイズ: 65mm × 50mm × 1500mm

ことができます。このように長尺部品の材料変更によるトータルでのコストダウン・品質向上を実現させることができます。城陽富士工業は上記のような長尺部品に関するコストダウン・品質向上の事例を豊富に保有しております。長尺部品に関して何かお困りのある方は是非ともご相談下さい。

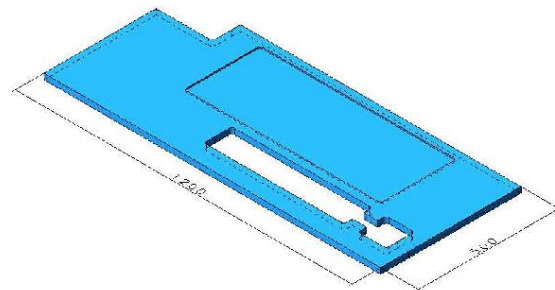
パイプ+板の組み付け製品の製作も城陽富士工業にお任せ下さい！



この製品は、φ60.5、t=2.0 のパイプの両端面に、10mm × 90mm × 90mm と 6mm × 70mm × 70mm の板が付いている製品です。この製品に対する加工としましては、両端面を削り、全長 220mm ± 0.02mm、パイプの中心に対して直角 0.02mm の加工です。V ブロックを使用し、押さえ側も V 型の押さえ金でクランプしても、t=2.0 の薄いパイプなので、クランプが強すぎると歪みが出てしまいます。一方でクランプが弱いとパイプが動いてしまいます。城陽富士工業では長年の精密加工の経験やノウハウを活かして、歪まず、品物が動かない最適な強さでパイプをクランプすることで厳しい精度をクリアする事が出来ました。このような、パイプと板製品が組み付けられている製品もお任せください。

ベース部品の掘り込み量を抑えることによる、品質向上・コストダウンを実現！

こちらは SS400 を用いて作られた 20mm × 500mm × 1200mm のベース部品です。このベース部品の形状は抜き穴と切欠き、広い面の掘り込みがある形状で平面度・平行度が必要です。製品の軽量化や逃げを設けるために掘り込みが必要な場合がありますが、逃げの場合は掘り込み量を最小限にすることで、加工による反り、歪みを少なくすることが出来ます。それにより、平面度・平行度も出しやすくなり、加工時間短縮にもなり、コストダウンにつながります。このような設計段階のコストダウンは城陽富士工業にご相談ください。



DATA □ 材質: SS400
□ サイズ: 20mm × 500mm × 1200mm

「第 5 回ものづくり VA・VE 技術マッチングフェア in 名古屋」に出展致しました。



3月22日(水)名古屋市長公会堂にて開催されました「第5回ものづくり VA・VE 技術マッチングフェア」に出展致しました。その中で「機械加工 VA・VE セミナー」では弊社の長尺加工についてのお話をさせて頂きました。ご来場頂きました皆様、誠にありがとうございました。

精密加工技術ニュース

発行：城陽富士工業株式会社

URL：http://www.joyofuji.com

本社工場：〒610-0101

京都府城陽市平川中道表 71-2

TEL.0774-53-8921

FAX.0774-56-0263

Mail：info@joyofuji.com

「精密加工コストダウン.COM」

URL：http://seimitukakou-costdown.com/

「機械部品通販.COM」

URL：http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/