

＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

こんにちは、製造部第三課 課長 十川昭文 と申します。城陽富士工業に入社してから12年経ちますが、入社後は一貫してフライス・研削工程を担当しています。新しい取り組みとして今月の技術ニュースにもあるアルミの高精度な研削に挑戦しています。アルミ研削は砥石の目づまりやスラッジによるキズなど色々な問題が発生しやすいので、その都度、試行錯誤し条件出しをしながら試作を行い、最終的には高精度な製品に仕上げることができました。これからもお客様のニーズにあったものづくりにチャレンジしていきます。



製造部第三課長 十川昭文

大型プレートへの微細な加工も城陽富士工業にお任せください！

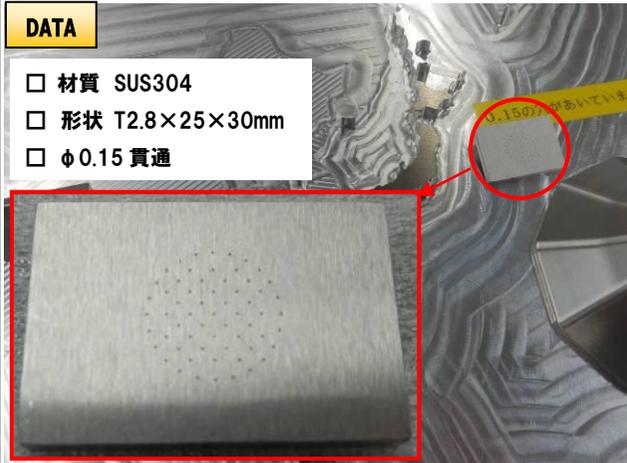


左の写真は先月行われた京都ビジネス交流フェア出展品のアルミで作成した世界地図です。作成にあたっては、画像データをCADデータに変換した上、詳細かつ立体的に再現することにこだわりました。φ0.3mmのエンドミルを使用して日本列島など細部に渡って精密な加工を施したことに加え、このような大きなアルミプレートでも歪みを極限まで抑えて作成したことが特長です。城陽富士工業はこのようなプレートの製作を得意としておりますのでぜひお声掛け下さい。

L/D=20 の深い貫通穴もお任せください！

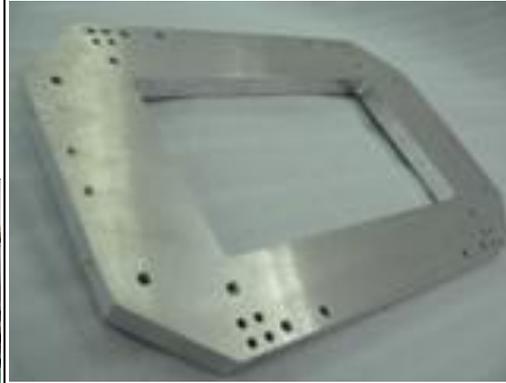
DATA

- 材質 SUS304
- 形状 T2.8×25×30mm
- φ0.15 貫通



ご紹介させて頂いた世界地図の中には、実はさらに微細な加工が施されているものがあります。日本列島の横にある、T2.8×W25×L30mm の小さなプレートは「日本国旗」です。日の丸の部分はφ0.15の貫通穴を多数空けて表現しました。貫通穴の加工においては、通常ではL/Dが7を超えるとドリルがビビッてしまい加工が困難になりますが、城陽富士工業ではL/Dが20でも深い貫通穴を加工することができます。大型プレートだけではなく、小物の微細な加工品も当社にお任せください！

中抜きプレート(W270×L400 mm) で平面度・平行度 10μm を達成！！



DATA

- 材質 アルミ
- 形状 T20×W270×L400mm
- 平面度 10μm
- 平行度 10μm

左の写真は T20×W270×L400mm のアルミプレートです。城陽富士工業では通常のプレートより歪みが生じやすい、中抜き加工が必要なワークでも精度良く仕上げることができます。このワークでは平面研削盤を用い平面度・平行度ともに 10μm を達成致しました。難易度の高いアルミプレート製作は城陽富士工業までお問合わせ下さい！

データベース化によるワイヤーカットの最適加工を実現！



熟練した技術者の加工技術と長年の加工で蓄積したデータベースが、今日の城陽富士工業の高精度・高品質な製品力を支えています。城陽富士工業はこれからも技術とデータの蓄積を続けていきます。

ワイヤーカット放電加工機を使用するにあたり、城陽富士工業ではこれまで加工したワーク毎の加工条件(ワークの素材・寸法、サーボ速度・主電源電圧・パルス調整幅など)を蓄積しデータベース化しています。このデータベースによる加工条件の最適化によって城陽富士工業が製作する製品は常に高品質を保つことができます。ワイヤーカット放電加工も城陽富士工業にお任せください！

VA/VE 設計に役立つ「無料技術セミナー」を開催！！

城陽富士工業は、来たる4月19日に「設計者が知っておくべき、精密加工の基本と応用」と題した、VA/VE 設計に役立つ無料技術セミナーを弊社平川工場にて開催致します。設計者が押さえておくべき精密加工のポイントから VA/VE 設計の基本から実際のコストダウン事例まで、日々の設計業務に役立つ情報が盛りだくさんです！なお、セミナーの定員は 20 名となっておりますので、ご希望の方はお早めに、セミナー事務局：田代 TEL:0774-53-8921 までご連絡をお願い致します。

精密加工技術ニュース

発行：城陽富士工業株式会社
URL : <http://www.joyofuji.com>

〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71 番地の 2
TEL : 0774-53-8921 FAX : 0774-56-0263
Mail : info@joyofuji.com

「精密加工コストダウン.COM」 URL : <http://seimitukakou-costdown.com/>
「機械部品通販.COM」 URL : <http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/>