

＜ 城陽富士工業 社員が語る今月のコラム ＞

こんにちは、製造技術部 製造四課 課長 長濃寿和です。主にフライスを担当していますが、去年の夏頃より新たに組立も担当するようになりました。精密部品の組立ということもあり、高度な精度が要求されるので大変ですが、弊社 社長から直接指導を受けながら技術レベルアップに取り組んでいます。また4月19日に弊社で開催したVA/VE設計技術セミナーにつきまして多数の方々にお申込みいただき有難うございます。引き続き、皆様に満足いただける技術セミナーを開催して参ります。よろしくお願いたします。



製造四課課長 長濃寿和

**研磨レスによるコストダウン！フライス加工で研削加工と同等の表面粗さ！**

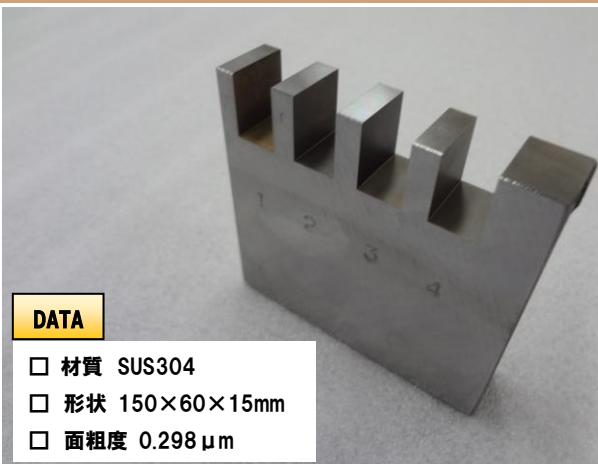


DATA

- 材質 SUS304
- 形状 150×75×10mm
- 面粗度 0.194 μm

研磨レス加工によるコストダウン事例をご紹介します。左の写真はSUS304、L150×H75×T10mm表面粗さRa0.194 μmのワークですが、フライス加工で研削加工と同等の表面粗さを実現しました。また、材質もSUS304と非常に歪みが発生しやすいのですが、歪み取りをしながら研削レスでここまでの面粗度の高精度なワーク製作をすることでコストダウンができます。城陽富士工業はこのようなコストダウン提案を得意としています！

**ワイヤーカットで研削以上の面粗度(Ra0.298 μm)を実現！**

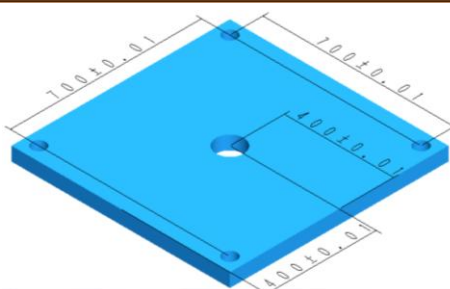


DATA

- 材質 SUS304
- 形状 150×60×15mm
- 面粗度 0.298 μm

研削からワイヤーカット加工に置き換え高精度を実現した事例をご紹介します。こちらは、SUS304、L150×H60×T15mm 表面粗さ Ra0.298 μm のワークです。研削加工では加工困難な溝加工の為、ワイヤー加工により工程を短縮し上記表面粗さを実現しました。ワイヤー仕上げの為、加工歪みも少なく仕上げる事ができました。高硬度品や複雑形状、また薄板物などには、ワイヤー加工が適する事も多くあります。今回は研削以上の面粗度を実現することも可能となりました。

**ジグボーラなら、ミクロン台の超高精度加工でも解決！**



DATA

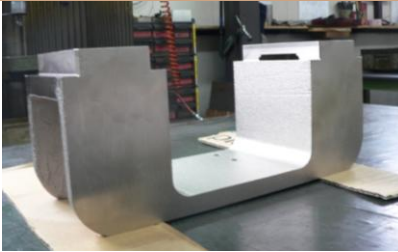
- 材質 FC300
- 形状 800 × 800 × 50mm

城陽富士工業ではジグボーラを所有しています。例えば、左の設計図(L800×H800×T50mm、穴ピッチ精度 10 μm)のようなワークを作製する場合、マシニングセンター加工では対応が不可能です。そのような高精度部品にはジグボーラによるミクロン台の性能と技術で対応しています。



←ジグボーラ  
製品の精度を保つため、工場内の空調・温度管理を徹底し、超高精度部品をお届けします。

**鋳物難形状(平面度・平行度10 μm)ワークなら城陽富士工業にお任せ下さい！**



DATA

- 材質 FC250
- 形状 390×170×100mm
- 平行度 10 μm
- 段の平行度 5 μm
- 平面度 10 μm

城陽富士工業なら上の写真のような U 字型の鋳物難形状ワークにも対応いたします。L390×H170×T100mm のワークに対して平面度 10 μm、平行度 10 μm を実現しています。また、U 字先端の段と段の平行度は 5 μm を実現しました。城陽富士工業といえば長尺物の印象をお持ちだと思いますが、鋳物難形状の加工も得意としています。是非、営業担当までお問い合わせ下さい。

**「微細・精密加工技術展 2013」にブース出展いたしました！！**

城陽富士工業では、4月11日～12日の2日間「大田区産業プラザ」にて開催された「微細・精密加工技術展 2013」でブースを出展いたしました。ブースでは城陽富士工業の得意とする長尺物、焼入れ物、微細加工のワークなどを中心に展示いたしました。なお、展示物の一部は過去の精密加工技術ニュースでもご紹介しておりますので合わせてご覧下さい。ご多用の中、多数の方々にお越しいただき誠に有難うございました。今後も皆様のお役に立てるよう技術力を高めて参ります。



**精密加工技術ニュース**

発行：城陽富士工業株式会社  
URL：http://www.joyofuji.com

〒610-0101 京都府城陽市平川中道表 71 番地の 2  
TEL：0774-53-8921 FAX：0774-56-0263  
Mail：info@joyofuji.com

「精密加工コストダウン.COM」 URL：http://seimitukakou-costdown.com/  
「機械部品通販.COM」 URL：http://www.kikaibuhin-tuuhan.com/